



**Stöckel**



**HOCHWERTIGE FASSADENPROFILE  
AUS KUNSTSTOFF**

**FASSADENPROFILE**

## FASSADENPROFILE RUND UM'S HAUS – SCHÖN, DAUERHAFT, PFLEGELEICHT

An jedem Haus gibt es Bereiche wie Dachüberstände, Carports, Abtrennungen, Windfedern und Traufen, die man beim Bauen so verkleiden möchte, dass eine weitere Pflege wie aufwändiges und kostenintensives Streichen auf Jahre hinaus kein Thema mehr ist. Und genau hier bieten sich Stöckel-Fassadenprofile in weiß sowie herrlichen Farben und Holzstrukturen aus qualitativ hochwertigstem PVC an. Bei privaten und öffentlichen Bauten werden gerade an stark witterungsbeeinflussten Stellen immer öfter Kunststoffprofile eingesetzt.

### Gestalterisch glänzend gelöste Fassadenverkleidung:

Mit Kunststoffprofilen lassen sich alle architektonischen Raffinessen bewältigen. Individuelle Anpassung aller Details, hervorragende Unterverkleidung von Carports und Terrassenüberständen – nichts ist unmöglich. Die leichte und saubere Verarbeitung der Profile, zentimetergenau bis in jeden Winkel und jede Ecke passgenau montiert, begeistert auch anspruchsvolle Bauherren. Alle Anforderungen an Komfort, Ästhetik und extreme Haltbarkeit werden mit Bravour erfüllt.

## ANWENDUNG MIT SACHVERSTAND – FASSADENPROFILE FÜR INNEN UND AUSSEN

Saubere und exakte Verarbeitung bis ins kleinste Detail. Überdachte Balkonausbauten wirken optisch sehr schön mit farbigen Profilen. Verblendersteine oder Putzbauten harmonisieren hervorragend mit weißen oder farbigen Kunststoffprofilen.

Auch im Innenausbau unschlagbar. Gerade in der Lebensmittelbranche sind Kunststoffprofile im Decken- und Wandbereich besonders gut geeignet. Sie geben Sicherheit in allen hygienischen und climatechnischen Belangen.



Die Liebe zum Detail, die ideale Anpassung auch an schwierige architektonische Gegebenheiten machen das Kunststoffprofil zum idealen Verkleidungselement. Aber auch großflächige Einsatzmöglichkeiten sind kein Problem. Im Eingangsbereich oder Giebel lassen sich Lichtelemente hervorragend in das Profilsystem integrieren.

Spitzenqualität seit  
über 60 Jahren im  
Fensterbau getestet

# DAS MUSS SIE ÜBERZEUGEN: DIE EINZIGARTIGEN VORTEILE DES STÖCKEL-FASSADENPROFIL-SYSTEMS



**Stabile Ausführung:**  
Perfekte, ständig überprüfte Extrusion, hochwertiges PVC-Material sowie eine ideale Profilstärke mit sinnvollen Stegabständen gewährleisten eine hohe Belastbarkeit.



**Unsichtbare Befestigung:**  
Die raffinierte „Unterkonstruktion“ sowie elegante Abdeckprofile lassen nach der Montage keine Befestigungen erkennen.



**Leichte Verarbeitung:**  
Die Kunststoffprofile lassen sich einfach mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen verarbeiten.



**Leichte Pflege:**  
Normale Verschmutzung lässt sich mit warmem Wasser unter Zusatz eines Geschirrspülmittels leicht reinigen.



**Hochschlagzäh:**  
Auch bei Kälte zu verarbeiten. Die hervorragende PVC-Qualität gibt jedem Profil eine hohe, elastisch-zähe Widerstandskraft.



Übliches Standard-PVC      Hochwertige Stöckel-PVC-Qualität

**Kugelfalltest:**  
Der Vergleich von einem üblichen PVC zur hochwertigen PVC-Qualität zeigt im Klammer- und Kugelfalltest die enorme Belastbarkeit der Stöckel-Kunststoffprofile.



**Schnelle Montage:**  
Ohne spezielles Montagematerial. Das Kunststoffprofil-System ist so ausgereift und konstruiert, dass selbst ein Do-it-yourself Bauherr die Montage leicht bewältigt.



Übliches Standard-PVC      Hochwertige Stöckel-PVC-Qualität

**Klammertest:**



**Extrem hohe Witterungsbeständigkeit:**  
Wind und Wetter können den Kunststoffprofilen nichts anhaben. Sie halten ihre Form selbst bei hohen Temperaturschwankungen.

# JETZT KOMMT FARBE INS SPIEL: FARBIGE DEKORFOLIEN FÜR FASSADENPROFILE IN HÖCHSTER QUALITÄT

Weitere Farben auf Anfrage. Fordern Sie bitte unsere Farbtankarte an. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt.



Musterbeispiel anthrazitgrau



silbergrau, ähnlich RAL 7001



basaltgrau, ähnlich RAL 7012



anthrazitgrau, ähnlich RAL 7016



golden oak

Unsere Folien gibt es in attraktiven Unifarben mit Holzstruktur und in natürlichen Holzdekoren. Höchste Qualitätsanforderungen, wie Wetterbeständigkeit, Zugfestigkeit, Reißdehnung, Maßbeständigkeit, Feuchtigkeitsbeständigkeit und Kratzfestigkeit, werden in hohem Maße, über den DIN-Normen liegend, eingehalten.



Immer mehr Bauherren wünschen sich das Spiel mit der Farbe auch im Fassadenbereich. Lassen Sie sich inspirieren von der farblichen Kombination bei Fenstern, Haustüren und Fassadenprofilen

# DAS FASSADENPROGRAMM AUF EINEN BLICK

Das Fassadenprofil kann senkrecht oder waagrecht auf eine Unterkonstruktion (z. B. Holzplatten) geschraubt, genagelt oder geklammert werden. Für die genagelte oder geschraubte Befestigung wird das Profil mit Langlochschnitten geliefert, damit genug Dehnungsspielraum vorhanden ist (Längendehnung ca. 0,08 mm/m/°C).

Fassade 12 mm

**1033** (12x125 mm Deckfläche)

**1063** (12x100mm Deckfläche)

**1073** (12x125 mm Deckfläche)

Zubehörprofile für 12 mm

**1037**

**1037**

**1041**

PVC-Hartschaumprofil mit Hart-PVC-Oberfläche für 12 mm

**1083** (12x125 mm Deckfläche)

Fassade 17 mm

**1712\*** (17x125 mm Deckfläche)

**1720** (17x200 mm Deckfläche)

**1883** (17x125 mm Deckfläche)

PVC-Hartschaumprofil mit Hart-PVC-Oberfläche für 17 mm

**1883** (17x125 mm Deckfläche)

Zubehörprofile für 17 mm

**1738**

**1738**

**1738**

**1741\***

**1742**

Geschäumte Winkelprofile

**3512** (9x35x125 mm)

**3515\*** (9x35x150 mm)

**3517\*** (9x35x175 mm)

**3520\*** (9x35x200 mm)

**3522\*** (9x35x225 mm)

**3525\*** (9x35x250mm)

**3530\*** (9x35x300 mm)

**3540\*** (9x35x400 mm)

Innenecke 300 mm (einkürzbar)

**3001**

Stoßverbinder 300 mm (einkürzbar)

**3002\***

Außenecke 300 mm (einkürzbar)

**3003\***

Stoßverbinder 600 mm (einkürzbar)

**3004\***

Außenecke 600 mm (einkürzbar)

**3005\***

Geschäumtes Flachprofil

**3020** (9x200 mm)

\* auch in Dekor erhältlich



## BAUPROFIL-HINWEISE

### Hinweise für die Handhabung und Verarbeitung von Kunststoff-Profilen (insbesondere bei geschäumten PVC Profilen)

Geschäumte Kunststoffprofile haben sich auf dem Markt immer mehr etabliert. Schaumprofile zeichnen sich dadurch aus, dass die Profile aus einem hochmodifizierten PVC bestehen. Diese sind extrem schlagzäh und witterungsbeständig. Um dekorativen Ansprüchen zu genügen, können Kunststoffprofile mit Dekor-Folien beschichtet werden. Aus Material und Herstellungsart ergeben sich physikalische Gesetzmäßigkeiten, die bei der späteren Verarbeitung berücksichtigt werden müssen:

#### Ausdehnung

PVC dehnt sich um 0,08 mm je Meter und Grad Celsius Temperaturveränderung aus.

**Die Ausdehnung ist reversibel.** Dies bedeutet, dass sich keine Qualitätsveränderungen auf dem PVC heraus bilden.

#### Temperaturbeständigkeit

PVC besitzt eine Vicat-Erweichungstemperatur von ca. 70° C. Diese Temperatur dient zur Abschätzung der oberen, kurzzeitig zulässigen Temperatur. Wird diese überschritten, so setzt unter anderem ein nicht **reversibler Verformungsprozess** ein. Hieraus folgen für die Praxis folgende physikalische Gesetzmäßigkeiten:

#### Befestigung:

Grundsätzlich sind alle Kunststoffprofile so zu befestigen, dass die physikalischen Eigenschaften des Materials beachtet werden. Die Ausdehnung beträgt für Kunststoffprofile bis zu 0,08 mm pro Meter und Grad Celsius Temperaturanstieg. Dies bedeutet z. B. für ein 1 Meter langes Profil bei einem Temperaturunterschied von 50 Grad Celsius (-10° C bis +40° C) eine Veränderung von +/- 4 mm.

#### Einbauort der Profile:

Je nach Farbe und Einbauort der Profile entstehen unterschiedliche Oberflächen- und Profilttemperaturen. Erreichen weiße Kunststoffprofile in extremen Situationen Oberflächentemperaturen von 40-50° C, so können Dekor-Folien zu einer Aufheizung der Profile von über 70° C führen. Hier kann es zum Schrumpfungsprozess kommen, der irreversibel ist! Bei Kunststoffprofilen mit Dekor-Folie führt dies zu einer unterschiedlichen Längenänderung von PVC-Profil und der deckenden Dekor-Folie. Dies führt zwangsläufig zu einer Verformung der Profile. Durch geringere Befestigungsabstände kann dieses Problem minimiert, jedoch nicht behoben werden.

#### Lagerung:

Auch bei der Lagerung kann es zum Verformungsprozess kommen z. B.:

- wenn Profile in direkter Sonne lagern oder transportiert werden
- Stauwärme in den Verpackungen entsteht.

Kunststoffprofile müssen so gelagert werden, dass keine Stauwärme entsteht. Stöckel-Kunststoffprofile bestehen aus hochwertigsten PVC-Materialien. Diese gewährleisten eine lange Lebensdauer in Bezug auf Farbechtheit und Schlagzähigkeit.

**Bitte informieren Sie Ihre Mitarbeiter und Kunden über diese Verarbeitungsrichtlinien.**

**Prüfbericht Nr.:** 121324/16

**Auftraggeber:** Stöckel GmbH  
Fürstenauer Straße 3  
49626 Vechtel bei Fürstenau

**Auftrag:** Brennprüfung nach DIN 4102-2: 1998-05 Baustoffklasse B2 an Kunststoffprofilen für Gebäudeverkleidungen

**Schreiben vom:** 2016-09-23 **Zeichen:** RSt/ab

**Probeneingang:** 2016-09-27 **Probenentnahme:** ---

**Prüfzeitraum:** 2016-09-27 bis 2016-10-13

Der Prüfbericht umfasst 3 Seiten.

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Verhalten der Proben von einem Produkt unter den besonderen Prüfbedingungen bei der Prüfung; sie sind nicht als alleiniges Kriterium zur Bewertung der potentiellen Brandgefahr des Produkts in der praktischen Anwendung zu verstehen.

Würzburg, 26. September 2016  
Reu/rh

i. V.   
Dr.-Ing. Marcus Heindl



i. A.   
Dr. Irene Reuther

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - Testing GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter [www.skz.de](http://www.skz.de) eingesehen werden können.

SKZ - Testing GmbH  
Prüfung, Überwachung, Zertifizierung  
Friedrich-Bergius-Ring 22  
97076 Würzburg

Geschäftsführer  
Dr.-Ing. Gerald Aengenheyster  
HRB 7840  
Amtsgericht Würzburg

Tel. +49 931 4104-0  
Fax +49 931 4104-477  
testing@skz.de  
www.skz.de



# VERARBEITUNG UND MONTAGE

## Lagerung

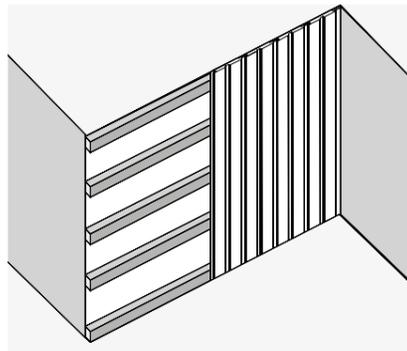
Vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, gerade liegend in der Verkaufsverpackung lagern. Die Profile nicht aus der Packung ziehen, sondern die Packung ganz aufschneiden (Verkratzungsgefahr und statische Aufladung). Bei extremen Temperaturen ungeschützten Kontakt mit eckigen Gegenständen vermeiden, dies gilt auch nach der Verarbeitung (z. B. für Leitern).

## Bearbeitung

Die Bearbeitung erfolgt mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen.

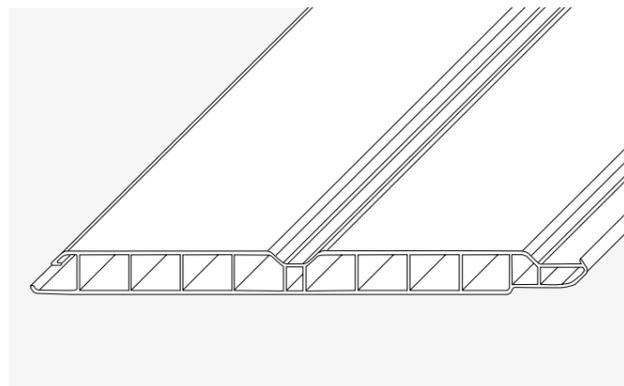
## Verarbeitung

(Verkleidung von Wänden) Die Befestigung erfolgt auf imprägnierter, gut ausgerichteter Lattenunterkonstruktion von min. 25 mm Stärke und 30 mm Breite.



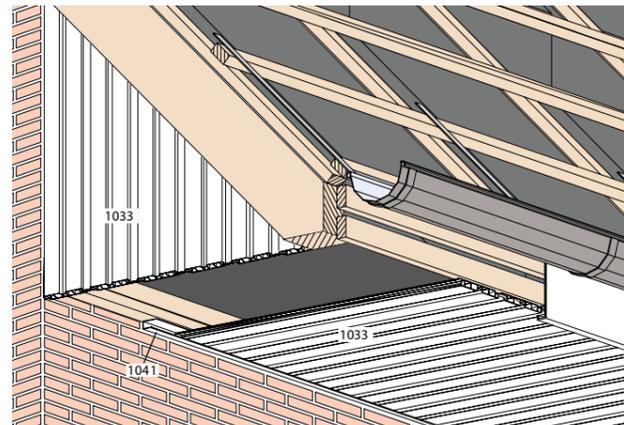
Der Lattenabstand sollte 500 mm nicht überschreiten. Die erste/letzte Latte darf nicht mehr als 300 mm vom Wandende befestigt werden.

Bauseitige Belüftung der Lattung ist notwendig. Bei der Befestigung die vom Boden hochziehende Feuchtigkeit beachten. Bei horizontaler Verlegung ist eine Kreuzlattung gegen Feuchtestau erforderlich. Bei horizontaler Verlegung empfiehlt es sich oben anzufangen. Die Nase des Profilbrettes zeigt hier nach oben, die Nute des unteren Brettes nach unten.



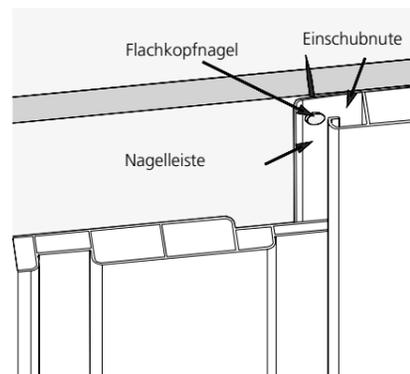
## Verkleidung von Dachüberständen

Zur Stirnverbretterung der Sparren (Rinnbohle) und zur Befestigung der U-Leiste wird horizontal an der Hauswand sowie gegenüberliegend auf gleicher Höhe am Sparrenende eine Dachlatte befestigt.



Die Profilbretter können nun in die U-Leisten eingeschoben werden. Die Profilbretter müssen mit ausreichend Luft zum strammen Nutenmaß der U-Leisten geschnitten werden. Bitte beachten Sie den Ausdehnungskoeffizienten. (Längendehnung ca. 0,08 mm/m/°C)

Konstruktiv ist immer davon auszugehen, dass bei der Verarbeitung Dehnungsstöße erfolgen müssen. Von der Verarbeitung ohne Dehnungsstöße ist generell abzuraten.



Nach Möglichkeit jedes 2. Brett durch Schießen, Nageln oder Schrauben in die Dachlatte befestigen.

## Reinigung

Bei normaler Verschmutzung genügt eine Reinigung mit lauwarmem Wasser unter Zusatz von Geschirrspülmittel (keine Scheuermittel, kalkentfernende oder schwefelhaltige Reinigungsmittel). Spezialreiniger ist erhältlich. Trockene Reinigung mit Staubtuch o. ä. ist wegen der statischen Aufladung des Kunststoffes nicht zu empfehlen. Technische Änderungen vorbehalten.

# PRODUKTION AUF MODERNSTEN ANLAGEN

eigener Werkzeugbau

Die nach Stöckel-eigener Rezeptur hergestellte Kunststoff-Mischung wird auf modernsten Extrudern zu hochwertigen Profilen verarbeitet.

Profilextrusion



Profilextrusion





**Stöckel GmbH**

Fürstenauer Straße 3  
49626 Vechtel

☎ (05901) 303-0

☎ (05901) 303-400

@ kontakt@stoeckel-fenster.de

🌐 www.stoeckel-fenster.de

